

## РАСТВОР ДЛЯ БЕЛОГО РОДИРОВАНИЯ GALVANO BATH 2.0

### ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для приготовления гальванической ванны используется базовый раствор для родирования GALVANO BATH 2.0. Содержание родия - 2г/л. Базовый раствор готов к использованию и не требует разбавления.

Базовый раствор для родирования в гальванической ванне GALVANO BATH 2.0 представляет собой электролитический гальванический раствор для нанесения очень белого и блестящего покрытия на металлы: золото, серебро, никель. При осаждении на другие металлы, например, олово, цинк, свинец, алюминий, кадмий и железо поверхность металла нужно предварительно подготовить никелированием или золочением.

Этот раствор обладает высокой скоростью осаждения и отличной способностью к образованию равномерного покрытия. Раствор производится в России по уникальным технологиям.



БАЗОВЫЙ РАСТВОР  
ДЛЯ РОДИРОВАНИЯ  
**GALVANO™  
BATH**  
РОДИРОВАНИЕ В ВАННЕ  
МЕТОДОМ ПОГРУЖЕНИЯ  
(стандартный процесс)

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в готовом виде в ёмкостях по 1 л и не требует разбавления.

### ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	PVC, PP, стекло
Система нагрева раствора	Кварц, титан или другие специальные нагреватели
Движение катодной штанги	Обязательно
Перемешивание раствора	Обязательно
Фильтрация раствора	Желательна, насос с фильтром для механической очистки
Аноды	Оксидированный или платинированный титан

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Цвет	Блестящий белый, L = 91±1
Твердость по Викерсу	приблиз. 800-900
Плотность осаждаемого покрытия (г/см <sup>3</sup> )	10-12 г/см <sup>3</sup>
Максимальная толщина (мкм)	0,5

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

ПАРАМЕТР	ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация родия грамм/литр	1,6 – 2,0	2,0
Концентрация серной кислоты H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (мл/литр)	15 - 25	25
Рабочая температура (°C)	35 – 45	40
Соотношение площади анода / катода	Не менее 2 : 1	
Рабочее напряжение (Вольт)	3 – 4	3,5
Время нанесения (секунд)	20 – 60	40

**ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Для восстановления свойств раствора необходимо пользоваться специальным продуктом: корректирующим раствором GALVANO 2.0 репленишер\* из расчёта 200 ампер/минут = 1 грамм родия.

Для анализа состояния рабочего раствора обращайтесь в лабораторию GALVANO. Для наших клиентов все анализы мы делаем абсолютно бесплатно.

\*Поставляется с различной концентрацией рабочего раствора.

**РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ**

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты раствора обезжиривания
2	Промывка	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 2-4 % объёмный раствор серной кислоты (или примерно 1-2 % по весу)	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Родирование	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

**ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ**

- Избегайте загрязнения ванны медью, цинком и другими загрязняющими металлами и веществами;
- Поддерживайте нейтрализующий раствор всегда на достаточно высоком уровне во избежание загрязнения от предварительной обработки;
- Поддерживайте объём электролита на постоянном уровне.
- Не оставляйте изделия в растворе без поданного на них электрического напряжения

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

**Email: info@galvano.su**