РАСТВОР ДЛЯ ПАЛЛАДИРОВАНИЯ GALVANO PALLASTAR NFC





Для приготовления гальванической ванны используется **базовый раствор GALVANO PALLASTAR NFC.** Содержание палладия – 2 г/л, не содержит никеля.

Базовый раствор для палладирования в гальванической ванне **GALVANO** представляет собой электролитический гальванический раствор для нанесения блестящего и очень светлого покрытия на различные металлы и их сплавы: золото, серебро, никель, олово, цинк, свинец, алюминий, кадмий, латунь, бронзу и др.

Этот раствор обладает высокой скоростью осаждения и отличной способностью к образованию равномерного покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в готовом к использованию виде, не требует разбавления деминерализованной водой.

ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	PVC, PP, стекло
Система нагрева	Кварц или другие специальные нагреватели
Качание катода	Желательно
Фильтрация	Желательна, насос с фильтром для механической очистки
Аноды	Титановые
	платинированные или с покрытием из смеси оксидов
Выпрямитель	С амперметром и вольтметром, оборудованный таймером и
	счётчиком ампер-минут

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

	диапазон	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация палладия грамм/литр	2,0 – 5,0	2,0
Водородный показатель рН	7-8	7,5
Рабочая температура (°C)	28 – 35	30
Плотность (°Bé)	5 - 10	
Соотношение площади анода / катода	Не менее 1 : 1	
Прилагаемое напряжение (Вольт)	1.8 –2.5	
Время нанесения депозита (минут)	2 – 10	

ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОЧЕГО РАСТВОРА

Для восстановления свойств раствора необходимо пользоваться специальным продуктом **GALVANO NFC REPLENISHER** из расчёта примерно 300 амперминут = 10 грамм палладия.

Рекомендуется периодически проводить лабораторные анализы раствора для более точной коррекции раствора.

В процессе использования рабочего раствора необходимо также контролировать его водородный показатель рН. Определить рН можно при помощи индикаторной бумаги или электронного рН-метра.

Для корректировки используется соответствующий **Корректирующий раствор NFC для повышения или для снижения рH**.



www.galvano.su **GALVAND**

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

N°	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты
2	Промывка	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в H2SO4 2-4 % объёмный раствор серной кислоты (или примерно 1-2 % по весу) *	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Палладирование	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

*) Для контроля состояния раствора нейтрализации погрузите палец руки в раствор для обезжиривания — возникнет ощущение мягкости и влажности на коже. После этого погрузите этот палец в раствор для нейтрализации. Вы должны будете почувствовать, что палец стал «сухим», освободился от предыдущего ощущения. В противном случае раствор для нейтрализации необходимо менять.

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

- Удаляйте из ванны аноды и накрывайте поверхность ванны, когда вы её не используете;
- Избегайте загрязнения ванны медью, цинком и другими загрязняющими металлами и веществами;
- Поддерживайте нейтрализующий раствор всегда на достаточно высоком уровне во избежание загрязнения от предварительной обработки;
- Поддерживайте объём электролита на постоянном уровне.
- Не оставляйте изделия в растворе без поданного на них электрического напряжения

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

E-mail: info.galvano@mail.ru