

РАСТВОР GALVANO PEN 2.0 ДЛЯ ГАЛЬВАНОКАРАНДАША

ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для нанесения покрытия на изделия при помощи гальванического карандаша используется продукт **GALVANO PEN 2.0**. Белый карандаш поставляется в виде раствора с содержанием родия 2 грамма в 100 мл или 1 грамм в 50 мл.

Раствор **GALVANO PEN 2.0** белый для гальванокарандаша представляет собой электролитический гальванический раствор для нанесения очень белого и блестящего покрытия на металлы: золото, серебро, никель, толщина слоя – до 1 мкм. При осаждении на другие металлы, например, олово, цинк, свинец, алюминий, кадмий и железо поверхность металла нужно предварительно подготовить никелированием или золочением.

Этот раствор обладает высокой скоростью осаждения и отличной способностью к образованию равномерного покрытия. Раствор производится в России по уникальным технологиям.



ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в готовом к использованию виде в ёмкостях по 50 или 100 мл.

ОБОРУДОВАНИЕ

Аппарат для локального гальванического покрытия	
Электропитание	220 В / 50 Гц
Напряжение выходное	1– 15 В
Ток максимальный	1,5 А

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Цвет	блестящий белый, $L \geq 90$
Твердость по Викерсу	приблиз. 500-900

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

ПАРАМЕТР	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация родия грамм/100мл	2,0
Концентрация серной кислоты H ₂ SO ₄ (мл/100мл)	10,0-12,0
Рабочая температура (°C)	комнатная
Рабочее напряжение (Вольт)	10 – 15
Время нанесения	несколько секунд

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты раствора обезжиривания
2	Промывка	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в растворе серной кислоты (примерно 10-15 % по весу)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Высушивание	Высушите изделия потоком теплого воздуха
6	Родирование	Следуйте указаниям технологической карты

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

Email: info@galvano.su