

БЕСЦИАНИСТЫЙ РАСТВОР ДЛЯ КРАСНОГО И ЖЕЛТОГО ЗОЛОЧЕНИЯ GALVANO ECOFLASH

ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GALVANO ECOFLASH – серия базовых растворов для золочения от ярко-желтого до насыщенного красного цвета. **GALVANO ECOFLASH RY** («европейский» красный) и **GALVANO ECOFLASH RR** (классический «русский» красный) - представляют собой бесцианистые электролитические растворы для нанесения блестящего стойкого покрытия красного цвета на различные металлы и их сплавы: золото, серебро, никель, олово, цинк, свинец, алюминий, кадмий, латунь, бронзу и др. **GALVANO ECOFLASH 12** («европейский» желтый цвет) - бесцианистый электролитический раствор для нанесения блестящего стойкого покрытия желтого цвета 750 пробы.

Растворы обладают высокой скоростью осаждения и отличной способностью к образованию равномерного покрытия. Может использоваться как в качестве самостоятельного покрытия, так и в качестве финишного покрытия с использованием подложки **GALVANO AURITAL 3N** для последующего нанесения цветного бесцианистого золочения серии **GALVANO ECOFLASH**.

Для приготовления гальванической ванны используется базовые растворы серии **GALVANO ECOFLASH**. Содержание золота – 1 г/л, не содержит свободных цианидов.

Растворы производятся в России по уникальным технологиям.



*ECOFLASH RR *ECOFLASH RY *ECOFLASH 12

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Растворы поставляются в готовом виде в ёмкостях по 1 л и не требуют разбавления.

ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	Полипропилен, стекло
Система нагрева раствора	Кварц, титан или другие специальные нагреватели
Движение катодной штанги	Рекомендуется
Перемешивание раствора	Обязательно
Фильтрация раствора	Непрерывная
Аноды	Оксидированный или платинированный титан

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ РАСТВОРОВ ECOFLASH

ПАРАМЕТР	RR	RY	12
Концентрация золота грамм/литр	1	1	1
Водородный показатель pH	10,8 – 11,5	10,8 – 11,5	10,8 – 11,5
Рабочая температура (°C)	45	45	45
Соотношение площади анода / катода	2:1	2:1	2:1
Рабочее напряжение (Вольт)	4,5 – 5,5	3,5 – 4,5	3,0 – 3,5
Время нанесения (секунд)	20 – 40	20 – 40	20 – 40

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пополнение раствора должно происходить периодически, когда потребляется около 10-15% исходного содержания золота в ванне. Рекомендуется использовать счетчик ампер-минут для контроля расхода металлов и обслуживания раствора. Но даже в этом случае невозможно учесть вынос компонентов раствора из рабочей ванны без аналитического контроля. Наша компания предоставляет для своих клиентов возможность проведения анализов раствора электролита на предмет содержания всех металлов, а также других компонентов, необходимых для оптимальной работы.

Производить анализ нужно в зависимости от частоты использования раствора и количества покрываемых изделий.

Исходя из результатов анализа у нас имеется возможность поставки корректирующего раствора (репленишера), который будет содержать необходимое количество золота и других металлов, подходящее конкретно для вас. В том числе, наша компания анализирует растворы на наличие в них загрязняющих металлов, которые негативно влияют на процесс нанесения покрытия.

Так же, имеется необходимость в периодической проверке плотности раствора. Эта характеристика позволяет судить о достаточности электропроводящих компонентов в растворе золочения. Плотность раствора должна составлять 1,045 г/см³. В случае, если данный параметр слишком низок, мы рекомендуем приобрести у нас «Galvano корректирующая соль для повышения плотности» и произвести корректировку плотности раствора до оптимального значения данного параметра.

Для поддержания значения pH в рамках оптимальных значений, действуйте следующим образом:

- Для повышения pH используйте раствор PH ВК.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты раствора обезжиривания
2	Промывка	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в растворе серной кислоты (примерно 10-15 % по весу)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Золочение ECOFLASH	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

- При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

Email: info@galvano.su