

РАСТВОР ДЛЯ БЕЛОГО РОДИРОВАНИЯ GALVANO BATH RhPt

ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Для приготовления гальванической ванны используется базовый раствор для родирования **GALVANO BATH RhPt**, сочетающий в себе сразу два металла платиновой группы. Содержание родия – 1,5 г /л, содержание платины – 0,6 г/л. Базовый раствор готов к использованию и не требует разбавления.

Базовый раствор для родирования в гальванической ванне **GALVANO BATH RhPt** представляет собой электролитический гальванический раствор для нанесения блестящего белого покрытия на металлы: золото, серебро, никель. При работе с новым электролитом ваши изделия не только родируются, но и одновременно платинируются, дополнительно обретая в своей структуре благородный металл – платину, в результате получая цвет, аналогичный чистому родиевому покрытию.

Раствор **GALVANO BATH RhPt** обладает высокой скоростью осаждения и отличной способностью к образованию равномерного покрытия, отличающегося прочностью, стойкостью к истиранию и высоким антикоррозионным свойством. Раствор производится в России по уникальным технологиям.

Сочетание платинирования **GALVANO BATH PLATINUM 7800** в качестве подложки с тонким финишным слоем родирования **GALVANO BATH RhPt** позволяет получать самое экономичное покрытие.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в готовом виде в ёмкостях по 1 л и не требует разбавления.

ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	PVC, PP, стекло
Система нагрева раствора	Кварц, титан или другие специальные нагреватели
Движение катодной штанги	Обязательно
Перемешивание раствора	Обязательно
Фильтрация раствора	Желательна, насос с фильтром для механической очистки
Аноды	Оксидированный или платинированный титан

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

ПАРАМЕТР	ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация родия грамм/литр	1,5	
Концентрация платины грамм/литр	0,6	
Концентрация серной кислоты H ₂ SO ₄ (мл/литр)	35 – 45	40
Рабочая температура (°C)	40 – 45	45
Соотношение площади анода / катода	Не менее 2 : 1	
Рабочее напряжение (Вольт)	2 – 4	3
Время нанесения депозита (секунд)	25 – 35	30



ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для восстановления свойств раствора необходимо пользоваться специальным продуктом: корректирующим раствором GALVANO RhPt репленишер.

Для анализа состояния рабочего раствора обращайтесь в лабораторию GALVANO.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты раствора обезжиривания
2	Промывка	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в растворе серной кислоты (примерно 10-15 % по весу)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Родирование	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

- Избегайте загрязнения ванны медью, цинком и другими загрязняющими металлами и веществами;
- Поддерживайте нейтрализующий раствор всегда на достаточно высоком уровне во избежание загрязнения от предварительной обработки;
- Поддерживайте объем электролита на постоянном уровне.
- Не оставляйте изделия в растворе без поданного на них электрического напряжения

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

Email: info@galvano.su