

## РАСТВОР ДЛЯ ПЛАТИНИРОВАНИЯ GALVANO BATH PLATINUM 7800



### ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Для приготовления гальванической ванны используется базовый раствор для платинирования **GALVANO BATH PLATINUM 7800**. Содержание платины – 4 г/л. Базовый раствор готов к использованию и не требует разбавления.

Базовый раствор для платинирования в гальванической ванне **GALVANO BATH PLATINUM 7800** представляет собой электролит погружного платинирования для получения блестящего яркого покрытия белого цвета с максимальными защитными свойствами. Покрытие можно использовать как в качестве подложки для дальнейшего родирования, так и в качестве окончательного декоративного покрытия.

Покрытие характеризуется высокой стойкостью к истиранию, воздействию окружающей среды и высокими антикоррозионными свойствами. Раствор производится в России по уникальным технологиям.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в готовом виде в ёмкостях по 1 л и не требует разбавления.

### ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	ПВХ или полипропилен
Система нагрева раствора	Кварцевые или титановые нагреватели
Движение катодной штанги	Необходимо
Перемешивание раствора	Необходимо
Фильтрация раствора	Необходима с помощью фильтрующего раствора
Аноды	Оксидированный или платинированный титан

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Цвет	белый, L = 87-89
Максимальная толщина (микрон)	0,7

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

ПАРАМЕТР	ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация платины грамм/литр		4,0
Концентрация серной кислоты H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (мл/литр)	30-50	40
Рабочая температура (°C)	35 – 45	40
Соотношение площади анода / катода	Не менее 2 : 1	
Рабочее напряжение (Вольт)	1 – 2,5	2
Время нанесения (секунд)	20 – 60	40



### ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для восстановления свойств раствора необходимо пользоваться специальным продуктом: корректирующим раствором GALVANO репленишер\*.

Для анализа состояния рабочего раствора обращайтесь в лабораторию GALVANO. Для наших клиентов все анализы мы делаем абсолютно бесплатно.

\*Поставляется с различной концентрацией раствора.

### РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты раствора обезжиривания
2	Промывка	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в растворе серной кислоты (примерно 10-15 % по весу)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Платинирование	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте изделия в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

### ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

- Избегайте загрязнения ванны медью, цинком и другими загрязняющими металлами и веществами;
- Поддерживайте нейтрализующий раствор всегда на достаточно высоком уровне во избежание загрязнения от предварительной обработки;
- Поддерживайте объём электролита на постоянном уровне.
- Не оставляйте изделия в растворе без поданного на них электрического напряжения

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

Email: info@galvano.su