

РАСТВОР ДЛЯ ПАЛЛАДИРОВАНИЯ GALVANO BATH PALLADIUM P4600

ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Для приготовления гальванической ванны используется базовый раствор для палладирования **GALVANO BATH PALLADIUM P4600**. Содержание палладия – 2 г/л. Базовый раствор готов к использованию и не требует разбавления.

Базовый раствор для палладирования в гальванической ванне **GALVANO BATH PALLADIUM P4600** представляет собой электролит погружного палладирования для получения блестящего покрытия белого цвета с максимальными защитными свойствами. Можно использовать как в качестве предварительного покрытия – подложки, так и в качестве окончательного декоративного покрытия.

Покрытие характеризуется высокой стойкостью к истиранию, воздействию окружающей среды и высокими антикоррозионными свойствами. Раствор производится в России по уникальным технологиям.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Раствор поставляется в готовом виде в ёмкостях по 1 л и не требует разбавления.

ОБОРУДОВАНИЕ

Материал рабочей ванны	ПВХ или полипропилен
Система нагрева раствора	Кварцевые
Движение катодной штанги	Необходимо
Перемешивание раствора	Необходимо
Фильтрация раствора	Необходима, с помощью фильтрующего раствора
Аноды	Оксидированный или платинированный титан

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Цвет	белый, $L \geq 85$
Максимальная толщина (мкм)	0,7

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

ПАРАМЕТР	ДИАПАЗОН	ОПТИМАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА
Концентрация палладия грамм/литр		2,0
Водородный показатель pH	6,4 – 6,8	6,6
Плотность раствора, г/см ³	1,09 – 1,14	1,11
Рабочая температура (°C)	34 - 40	37
Соотношение площади анода / катода	Не менее 2 : 1	
Рабочее напряжение (Вольт)	1,5 – 2,5	2,0
Время нанесения депозита (секунд)	20-60	40

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для восстановления свойств раствора необходимо пользоваться специальным продуктом: корректирующим раствором GALVANO репленишер.

Для анализа состояния рабочего раствора обращайтесь в лабораторию GALVANO. Для своих клиентов все анализы наших рабочих растворов мы делаем совершенно бесплатно.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАБОЧИЙ ЦИКЛ

№	Описание	Инструкция
1	Обезжиривание	Следуйте указаниям технологической карты раствора обезжиривания
2	Промывка	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
3	Нейтрализация в H ₂ SO ₄ 2-4 % объёмный раствор серной кислоты (или примерно 1-2 % по весу)	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
4	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
5	Палладирование	Следуйте указаниям технологической карты
6	Рекуперация (улавливание)	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)
7	Промывка в деминерализованной воде	Промойте объекты в течение непродолжительного времени (до 30 секунд)

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

- Удаляйте из ванны аноды и накрывайте поверхность ванны, когда вы её не используете;
- Избегайте загрязнения ванны медью, цинком и другими загрязняющими металлами и веществами;
- Поддерживайте нейтрализующий раствор всегда на достаточно высоком уровне во избежание загрязнения от предварительной обработки;
- Поддерживайте объём электролита на постоянном уровне.
- Не оставляйте изделия в растворе без поданного на них электрического напряжения

При возникновении каких-либо вопросов обращайтесь:

Тел.: +7 (495) 121-80-80, 121-90-60;

+7 (985) 388-70-10, 388-20-40

Email: info@galvano.su